

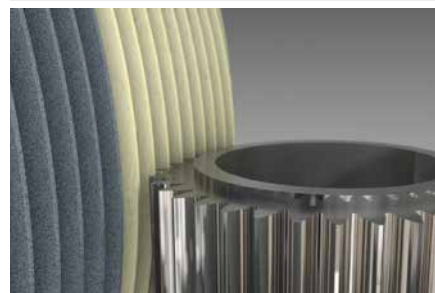
## MIRA ULTRA SF

Meules escargot en 2 zones pour la rectification continue de denture par génération et la super finition de dentures

# MIRA ULTRA SF

La gamme de produits MIRA ULTRA SF a été développée spécialement pour la super finition (SF) de dentures lors de la rectification continue de denture par génération. La meule escargot est conçue comme un outil en 2 zones avec une zone en céramique et une zone en résine synthétique. La zone en céramique est utilisée pour la rectification d'ébauche et de finition et la zone en résine synthétique pour la super finition. Cette conception novatrice de l'outil permet de répondre aux exigences de surface élevées de l'industrie de l'automobile et des transmissions en matière de surfaces polies sur les flancs de denture.

**Application:** Rectification et super finition d'une denture lors de la rectification continue de denture par génération avec MIRA ULTRA SF



**+ Flancs de denture polis :**

La super finition permet d'obtenir des structures polies de la surface sur les flancs des dentures.

**+ Vs 80 m/s :**

Les meules escargot sont homologuées pour une vitesse de coupe jusqu'à  $V_s = 80$  m/s. La structure en deux parties dans la zone en résine synthétique offre plus de sécurité.



**+ Meule escargot en 2 zones :**

Nouvelle zone à liant résine synthétique pour la super finition de flancs de denture en association avec une céramique. Le dressage est inchangé.

**+ Une grande variété de spécifications :**

Il est également possible de combiner la super finition avec les gammes de produits TYROLIT MIRA et MIRA ICE.

## Exemple d'application

Exemple d'application pour les qualités d'état de surface polies avec la rectification continue de denture par génération avec MIRA ULTRA SF

**Meule escargot :**

275 x 160 x 160 mm / 1 filet

**Denture :**

Module 2,8 / Angle d'outil 20 / Nombre de dents 40 / Largeur de dent 34 mm



Rectification de finition de surface  $R_a = 0,223$



Super finition de surface  $R_a = 0,051$